

PORTO DI ANCONA
Adeguamento di una porzione lato sud-ovest del padiglione già proprietà "Tubimar Ancona s.p.a." ai fini dell'allestimento dei presidi operativi per i controlli sanitari di frontiera sulle merci in importazione.

PROGETTO ESECUTIVO



Scala:
1:50

PROGETTO STRUTTURALE
Particolari armature cordoli di fondazione - P.G. (+0,40)

Doc.
31PS ES

Committente
Autorità Portuale di Ancona
Molo Santa Maria
Porto di Ancona

Progettista
R.T.I. :
- "di.d.A Ingegneri Associati Srl"
Direttore tecnico: Ing. Andrea Rachetta
Collaboratori: Ing. Francesco Massaccesi
Ing. Annalisa Piccolino
Ing. Ilsema Pirant

Visto
Il R.U.P.
Ing. Gianluca Pellegrini

Il C.S.P.
Geom. Marco Brugiapaglia

40122 Ancona, Cao Samiro 49
tel. 071.2076000

di.d.A Ingegneri Associati s.r.l.
Viale della Libertà 10
00187 Roma (RM)
tel. 06.49300000
www.di.d.a.it

Data: **Dicembre 2016** Agg. File Diritti riservati art. 2598 cc.

PRESCRIZIONI SUI MATERIALI

CONGLOMERATO CEMENTIZIO PER OPERE IN FONDAZIONE ED ELEVAZIONE:
- Cls C32/40 classe XS1 per pilini, cordoli, platee e strutture in elevazione
Classe di consistenza S4 - diametro max aggregati 32 mm

ACCIAIO CONTROLLATO IN STABILIMENTO E IN CANTIERE:
- Acciaio B450C $f_{yk} \geq 450 \text{ N/mm}^2$ $f_{tk} \geq 40 \text{ N/mm}^2$ $\epsilon \geq 15$
3 s/t/f/y/k s1.35

ACCIAIO IN PROFILATI A CALDO :
- Acciaio S 275 $f_{yk} \geq 275 \text{ N/mm}^2$ $f_{tk} \geq 30 \text{ N/mm}^2$ (per t $\leq 40 \text{ mm}$)
- Classe di esecuzione EXC3 ai sensi della UNI EN ISO 1090

SALDATURE :
- a: cordone d'angolo = 4,24 mm b: larghezza minima saldatura = 6mm
- Livello di qualità ai sensi della UNI EN ISO 5817:2008
- Operatori certificati ai sensi della UNI EN ISO 3834:2006

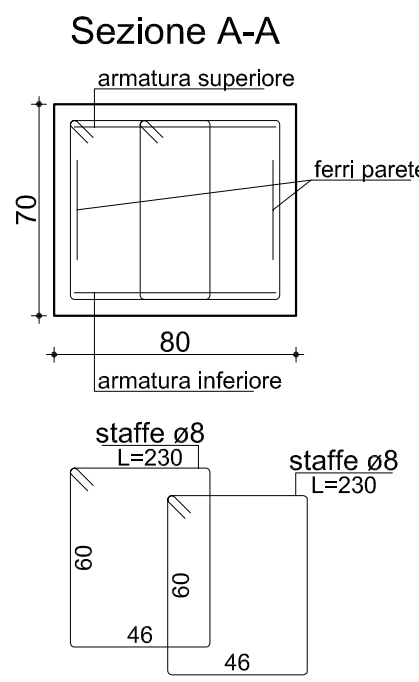
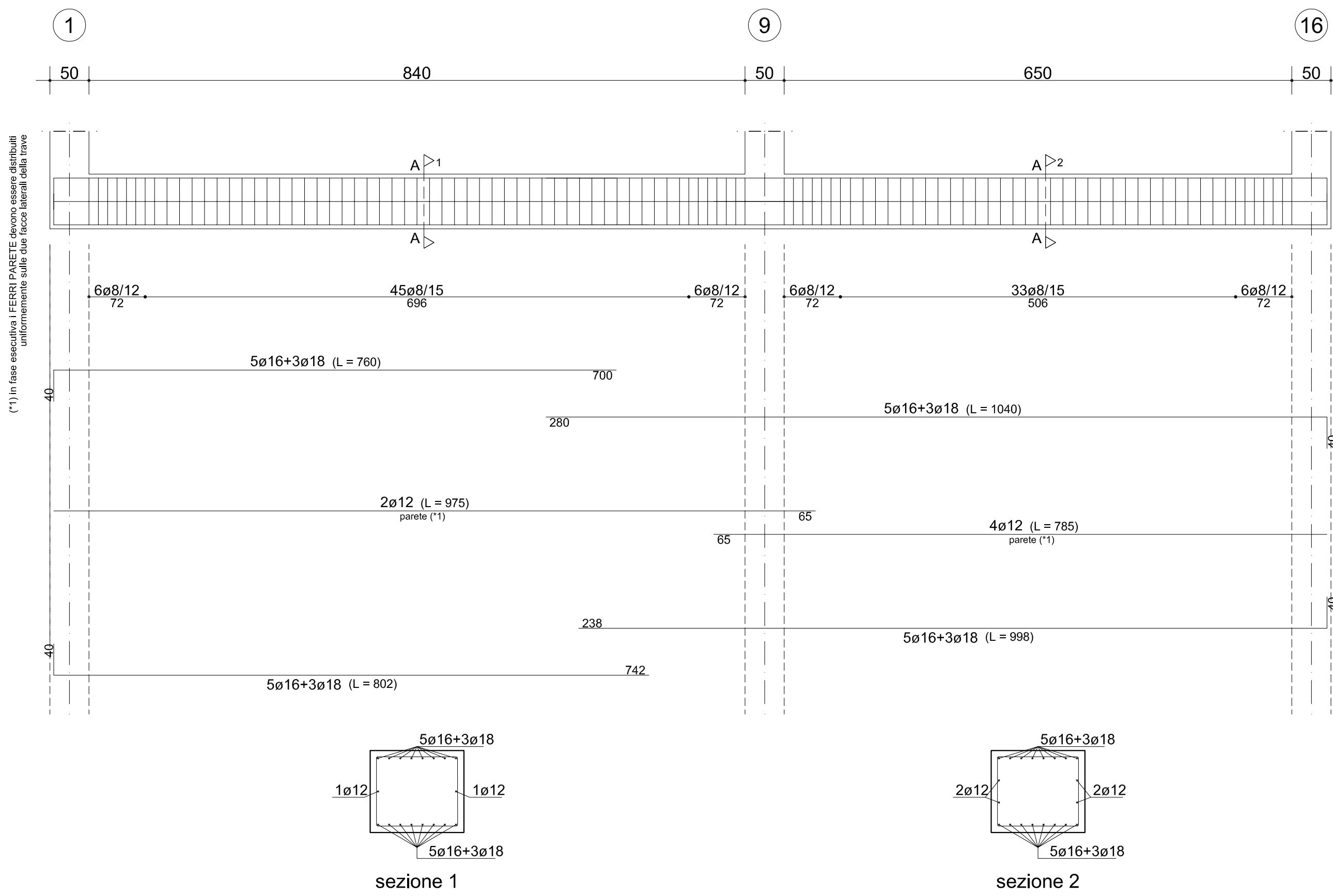
BULLONI :
- Classe 8.8 $f_{yk} \geq 849 \text{ N/mm}^2$ $f_{tk} \geq 800 \text{ N/mm}^2$

COPIRIFERRO DI PALI, PLINTI, CORDOLI, PARETI, SOLETTE IN C.A., ECC.
Non inferiore a **cm 5** per le opere di fondazione e di elevazione, calcolato dalla superficie esterna del getto alla superficie metallica esterna comprese le staffe od eventuali armature secondarie orizzontali.

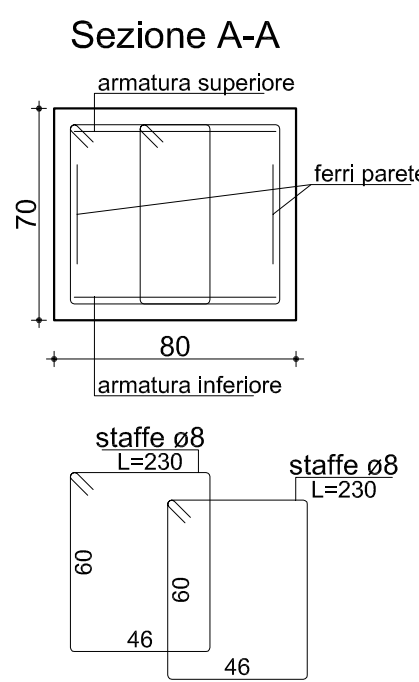
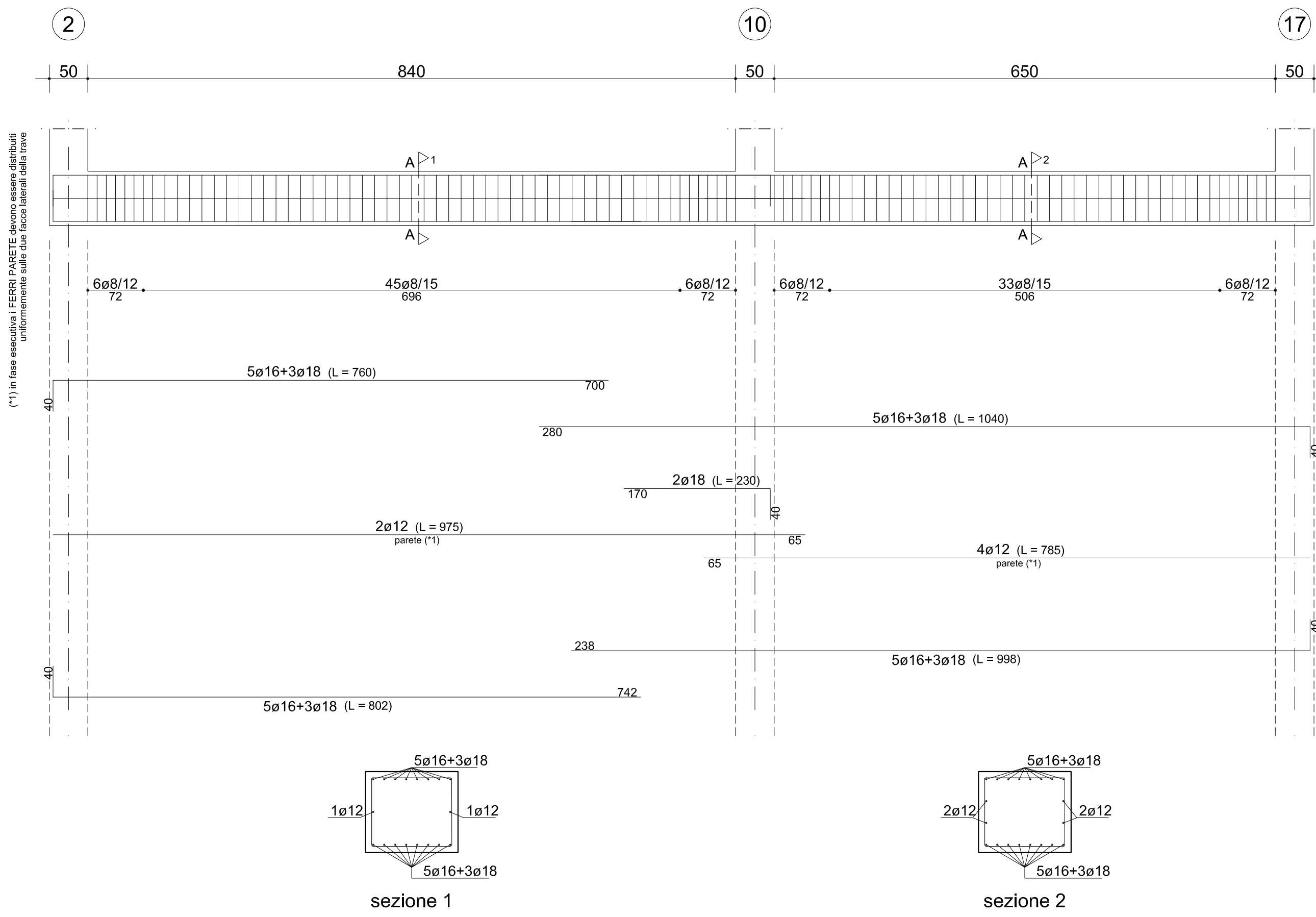
SOVRAPPOSIZIONE ED ANCORAGGIO MINIMO DELLE BARRE DI ACCIAIO
Minimo 40 volte il diametro della barra.

NOTA BENE:
VERIFICARE IN OPERA TUTTE LE MISURE DEI VARI ELEMENTI STRUTTURALI PRIMA DI OGNI LAVORAZIONE ED IN PARTICOLARE DEI FERRI DI ARMATURA PRIMA DEL TAGLIO.

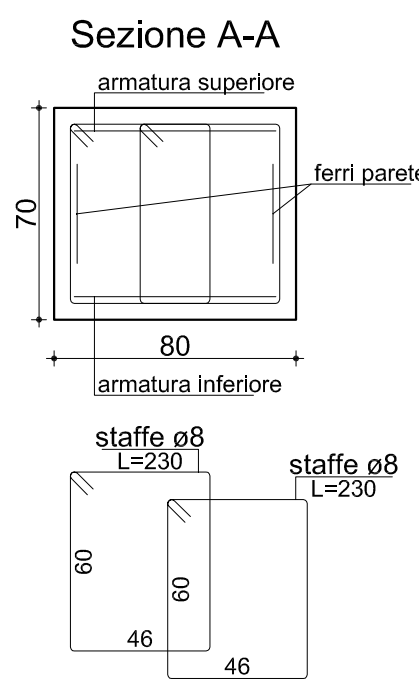
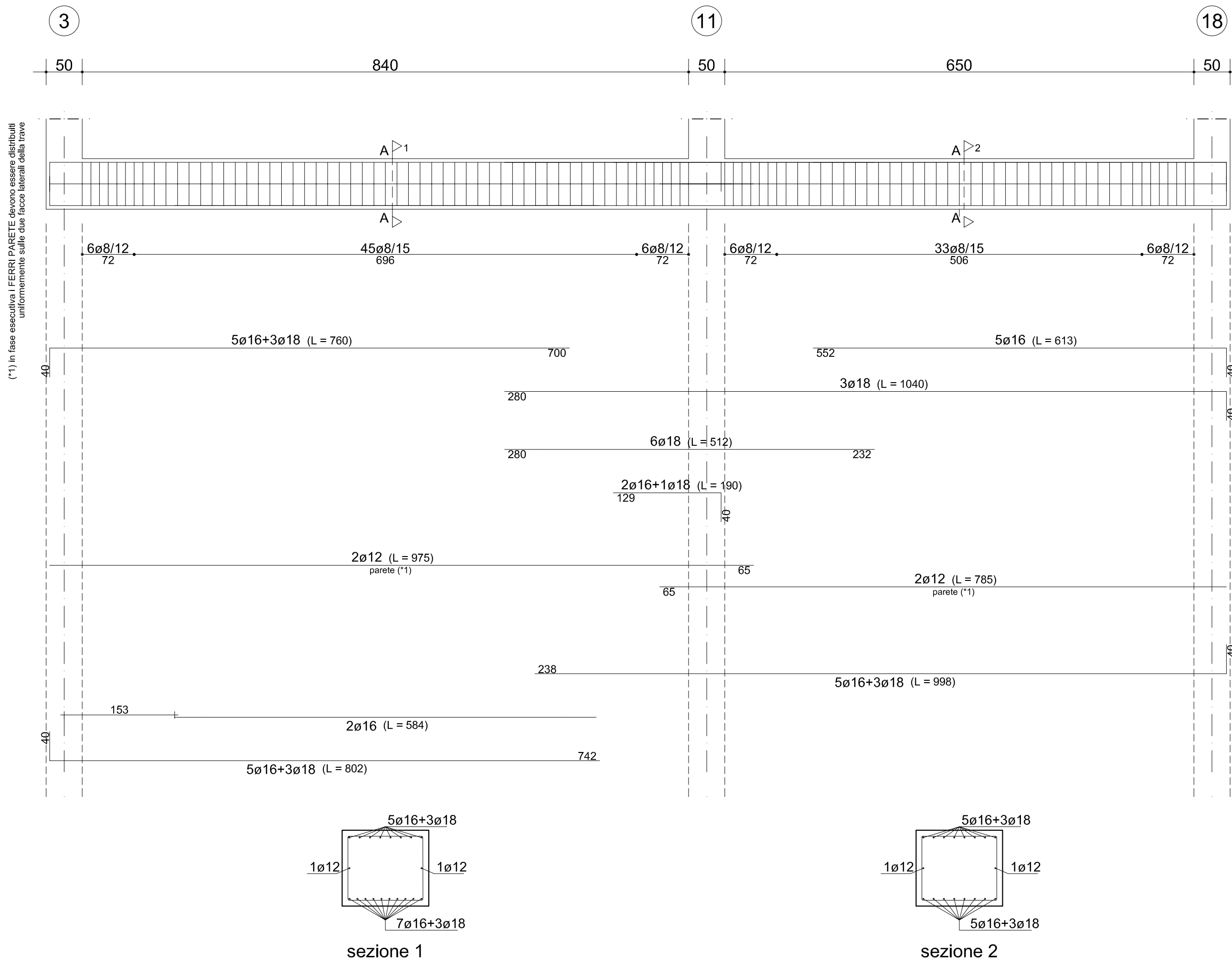
CORDOLO 1-9-16 - tipo A



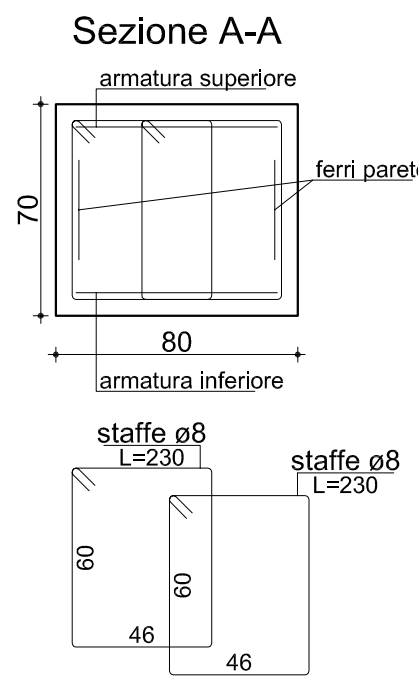
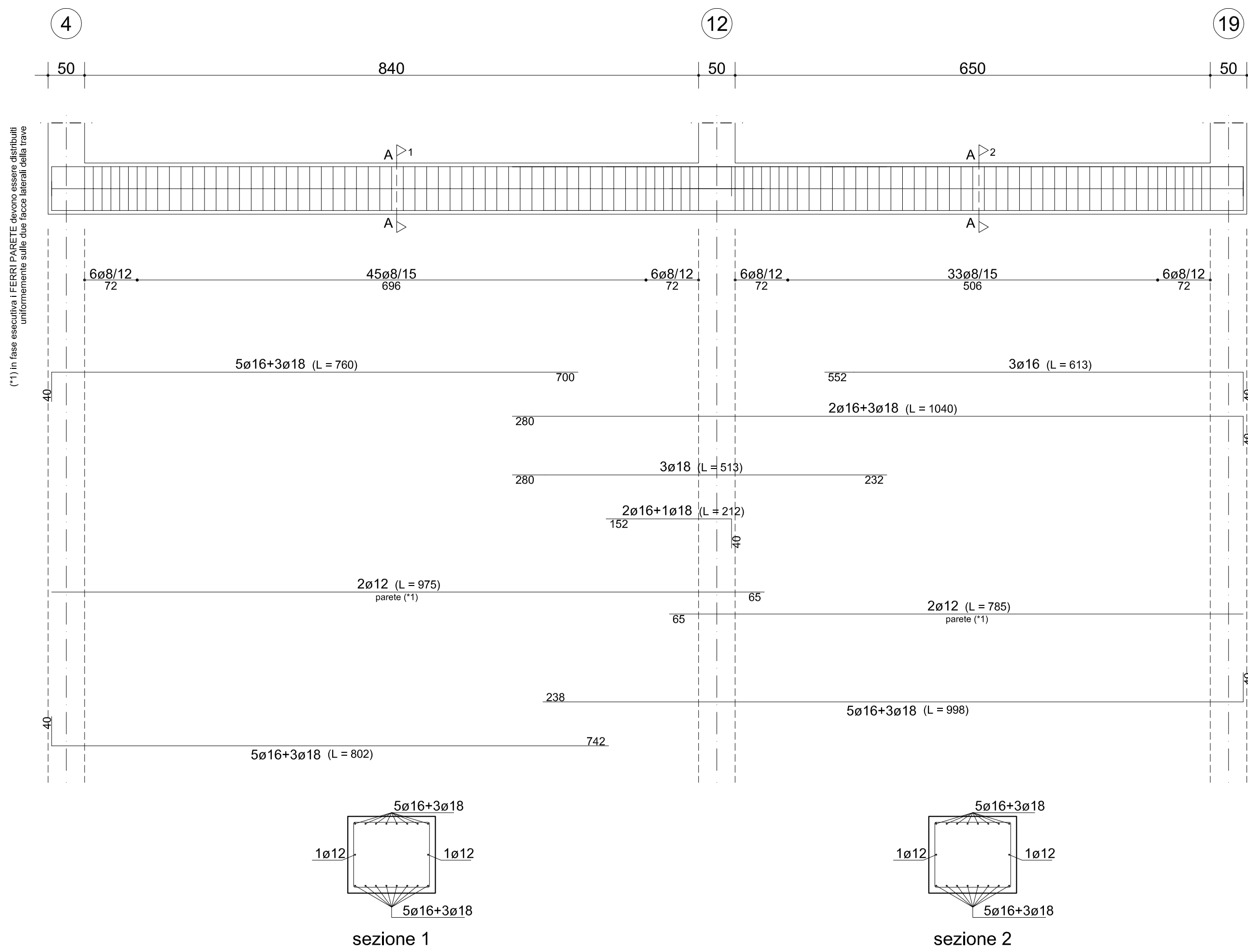
CORDOLO 2-10-17 - tipo A



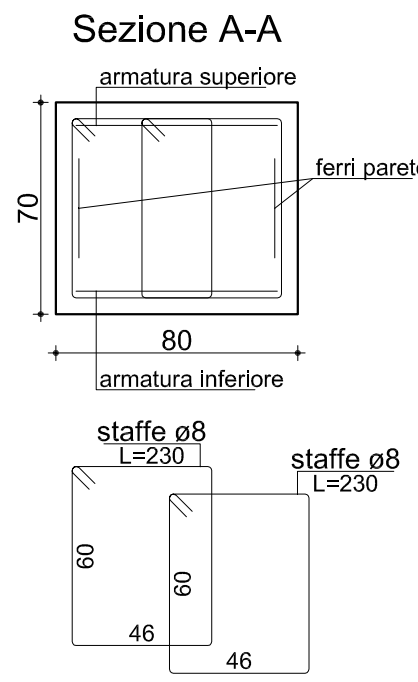
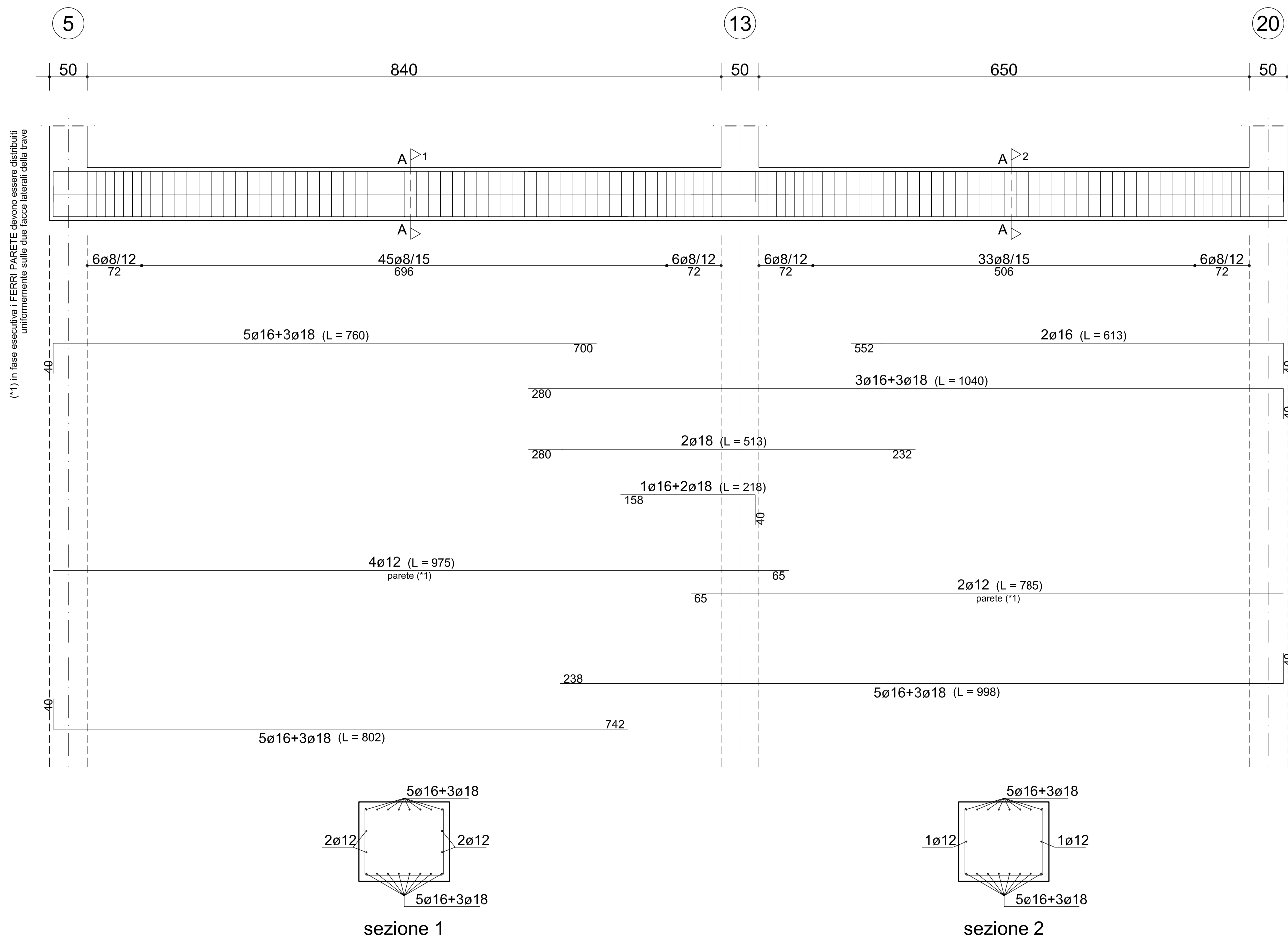
CORDOLO 3-11-18 - tipo A



CORDOLO 4-12-19 - tipo A



CORDOLO 5-13-20 - tipo A



CORDOLO 6-7-14-21 - tipo A

